



CORTADORA METALOGRÁFICA AROCOR-250

EQUIPAMENTO EM CONFORMIDADE COM A NR12



Máquina de bancada, de construção robusta, versátil e eficiente no corte de amostras metalográficas de médio e pequeno porte.

- Acionamento de corte por alavanca de ação frontal, deslocando a amostra contra o disco.
- Dispositivo de amortecimento no movimento de corte.
- Morsas em alumínio de ação independente com mordentes em aço inoxidável.
- Motor com sistema de frenagem reostática e velocidade variável.
- Sistema de refrigeração independente, com bomba de recirculação e reservatório com capacidade de 40 litros.
- Chave elétrica de segurança na tampa do compartimento de corte que impede sua abertura com o motor em rotação e sensor magnético de segurança em redundância com a chave elétrica, conforme norma técnica NBR NM 272 e 273.
- Tampa com sistema de abertura auxiliado por mola a gás.
- Botões independentes “Corte, refrigeração e iluminação”.
- Iluminação interna por luminária de Led.
- Pintura eletrostática a pó.
- Fácil manuseio.

Para instalação providenciar:

- Bancada conforme dimensões da máquina com furo de 2 " no tampo p/ passagem de mangueiras e cabo elétrico para interligação da cortadora com o reservatório.
- 01 Ponto de alimentação elétrica TRIFÁSICA conforme tensão do equipamento.
- Plugues (tomada) macho e fêmea com 3 pinos fase e 1 pino terra.

Arotec S/A indústria e comércio

Fone: +55-11 4613-8600 Fax: +55-11 4613-8639

Rua São Vicente, 289 – Parque Rincão – 06705-435 – Cotia – SP

www.arotec.com.br



Características Técnicas:

- *Capacidade de corte até 60 mm*
- *Potência do Motor 2 CV (1,5kW) IP55- velocidade variável de 2000 a 3400RPM*
- *Alimentação elétrica: 220 v trifásico- (opcional 380 v ou 440 v trifásicos)*
- *Corrente nominal (A): 6,8A (220V), 4A (380V), 3,4A (440v)*
- *Componentes elétricos marca Siemens*
- *Sistema de monitoramento e correção de sequência de fases do motor de corte.*
- *Chave geral com dispositivo de travamento por cadeado*
- *Botão de emergência monitorado por relé de segurança conforme norma técnica NBR 13759*
- *Led indicador de acionamento do botão de emergência*
- *Botão de reset do sistema elétrico*
- *Botão para liberação de abertura da tampa*
- *Tampa do compartimento de corte com visor frontal e lateral em PETG*
- *Dimensões da máquina: 760 mm x 610 mm X 615 mm (LxAxP)*
- *Peso: 115 kg*
- *Dimensões do reservatório: 370 mm x 420 mm X 550 mm (LxAxP)*
- *Peso: 10 kg*

Segurança

- *Inversor com redundância por contator, para partida e parada do motor de corte, ligados em série e monitorados por interface de segurança, impedindo o funcionamento automático do motor quando o equipamento / máquina for energizado e garantindo o desligamento do motor, de acordo com os Capítulos 12.25 e 12.37 da NR-12.*
- *Chave de segurança eletromecânica e sensor magnético codificado de segurança, trabalhando em redundância, são responsáveis por monitorar e liberar a abertura e o fechamento da porta. Monitorados pelo relé de segurança liberando a abertura da porta somente com o motor de corte parado e impedindo que ele seja acionado com a porta aberta, de acordo com o Capítulo 12.42 da NR-12.*
- *Botão de emergência com retenção e contato duplo, monitorados por interface de segurança prevalecendo sobre todos os outros comandos do equipamento, posicionado em local de fácil acesso e permanece sempre desobstruído, atendendo os capítulos 12.56 a 12.63 e demais subitens da NR-12.*
- *Botão de rearme ou reset manual. De acordo com os capítulos 12.40 e 12.63, todos os sistemas de segurança, quando apresentam alguma falha das atividades, devem exigir um rearme ou reset de modo manual, após a correção da falha ou evento que tenha motivado a parada.*
- *Relé de Segurança Programável, responsável por realizar o monitoramento, verificar a interligação, posição e funcionamento de todos os outros dispositivos que compõem o sistema de segurança da máquina, visando impedir que o equipamento seja ativado na eventualidade de ocorrência de falha que provoque a perda da função de segurança, em acordo com os Capítulos 12.42 e 12.43.*
- *Monitoramento para detectar a parada do motor de corte, atendendo os seguintes Capítulos da NR-12: 12.24 / 12.39 / 12.42 / 12.46 / 12.47.*

Arotec S/A indústria e comércio

Fone: +55-11 4613-8600 Fax: +55-11 4613-8639

Rua São Vicente, 289 – Parque Rincão – 06705-435 – Cotia – SP

www.arotec.com.br