



CORTADORA METALGRÁFICA AROCOR-350

EQUIPAMENTO EM CONFORMIDADE COM A NR12



Máquina de piso, de construção robusta e eficiente no corte de amostras metalográficas de grande porte.

- Acionamento de corte por braço de posicionamento frontal, deslocando disco sobre a amostra.
- Sistema de corte com movimento oscilante, permitindo maior capacidade.
- Morsa dupla com mordentes em aço inoxidável e batente móvel.
- Sistema de refrigeração, com moto bomba de recirculação e reservatório com capacidade de 40 litros.
- Tampa em acrílico com chave elétrica de segurança que impede sua abertura com o motor em rotação e sensor magnético de segurança em redundância com a chave elétrica, conforme norma técnica NBR NM 272 e 273.
- Tampa com sistema de abertura auxiliado por mola a gás.
- Botões independentes “Corte, refrigeração e iluminação”.
- Pintura eletrostática a pó.
- Iluminação interna.

Para instalação providenciar:

- Espaço conforme dimensões do equipamento (equipamento de solo)
- 01 Ponto de alimentação elétrica TRIFÁSICA conforme tensão do Equipamento.
- Plugues (tomada) macho e fêmea com 3 pinos fase e um terra

Arotec S/A Industria e Comércio

Fone: 0055-11 4613-8600 Fax: 0055-11 4613-8639
Rua São Vicente, 289 – Parque Rincão - 06705-435 – Cotia – SP
www.arotec.com.br



Características Técnicas:

- *Capacidade teórica de corte 120 mm (com disco de 350 mm de diâmetro)*
- *Potência do Motor 5 CV (3,7kW)*
- *Alimentação elétrica: 220 v trifásico- (opcional 380 v ou 440 v trifásico)*
- *Componentes elétricos marca Siemens*
- *Botão de emergência monitorado por relé de segurança conforme norma técnica NBR 13759*
- *Led indicador de acionamento de emergência*
- *Relé de monitoramento de detecção de sequência de fases*
- *Chave geral com dispositivo de travamento por cadeado*
- *Botão de reset do sistema elétrico*
- *Botão para liberação de abertura da tampa*
- *Fechamento do compartimento de corte em acrílico*
- *Dimensões: 1010 mm x1500 mm X 810 mm (LxAxP)*
- *Peso: 380 kg*

Segurança

- Redundância por contator, para partida e parada do motor de corte, ligados em série e monitorados por interface de segurança, impedindo o funcionamento automático do motor quando o equipamento / máquina for energizado e garantindo o desligamento do motor, de acordo com os Capítulos 12.25 e 12.37 da NR-12.
- Chave de segurança eletromecânica e sensor magnético codificado de segurança, trabalhando em redundância, são responsáveis por monitorar e liberar a abertura e o fechamento da porta. Monitorados pelo relé de segurança liberando a abertura da porta somente com o motor de corte parado e impedindo que ele seja acionado com a porta aberta, de acordo com o Capítulo 12.42 da NR-12.
- Botão de emergência com retenção e contato duplo, monitorados por interface de segurança prevalecendo sobre todos os outros comandos do equipamento, posicionado em local de fácil acesso e permanece sempre desobstruído, atendendo os capítulos 12.56 a 12.63 e demais subitens da NR-12.
- Botão de rearme ou reset manual. De acordo com os capítulos 12.40 e 12.63, todos os sistemas de segurança, quando apresentam alguma falha das atividades, devem exigir um rearme ou reset de modo manual, após a correção da falha ou evento que tenha motivado a parada.
- Relé de Segurança Programável, responsável por realizar o monitoramento, verificar a interligação, posição e funcionamento de todos os outros dispositivos que compõem o sistema de segurança da máquina, visando impedir que o equipamento seja ativado na eventualidade de ocorrência de falha que provoque a perda da função de segurança, em acordo com os Capítulos 12.42 e 12.43.
- Monitoramento para detectar a parada do motor de corte, atendendo os seguintes Capítulos da NR-12: 12.24 / 12.39 / 12.42 / 12.46 / 12.47.

Arotec S/A Industria e Comércio

Fone: 0055-11 4613-8600 Fax: 0055-11 4613-8639
Rua São Vicente, 289 – Parque Rincão - 06705-435 – Cotia – SP
www.arotec.com.br