

CORTADORA METALOGRÁFICA AROCOR-300

EQUIPAMENTO EM CONFORMIDADE COM A NR 12



Máquina de piso, de construção robusta e eficiente no corte de amostras metalográficas de médio a grande porte.

- Acionamento de corte por alavanca de ação lateral, deslocando disco sobre a amostra.
- Conjunto de corte em alumínio e aço inox.
- Conjunto motor-disco, ligados entre si por transmissão de polias e correia multi "V".
- Dispositivo de amortecimento no movimento de corte.
- Morsa dupla com sistema de aperto rápido.
- Motor com sistema de frenagem reostática e velocidade variável.
- Eficiente refrigeração com bico de fixados na proteção do disco.
- Sistema de refrigeração independente, com moto bomba de recirculação e reservatório com capacidade de 40 litros.
- Trava elétrica de segurança na tampa do compartimento de corte que impede sua abertura com o motor em rotação e sensor magnético de segurança em redundância com a chave elétrica, conforme norma técnica NBR NM 272 e 273.
- Tampa com sistema de abertura auxiliado por mola a gás.
- Botões independentes "Corte, refrigeração e iluminação".
- Pintura eletrostática a pó
- Iluminação interna por luminária de Led.
- Fácil manuseio



Área de corte de fácil acesso com laterais integradas na tampa com ampla abertura.

Arotec S/A

Fone: 0055-11 4613-8600 Fax: 0055-11 4613-8639
Rua São Vicente, 289 – Parque Rincão - 06705-435 – Cotia – SP
www.arotec.com.br

Características Técnicas:

- Capacidade teórica de corte 80/100 mm
- Potência do Motor 3 CV (2.2kW) - velocidade variável de 2000 a 3400RPM
- Alimentação elétrica: 220 v trifásico- (opcional 380 v ou 440 v trifásicos)
- Componentes elétricos marca Siemens
- Sistema de monitoramento e correção de sequência de fases
- Chave geral com dispositivo de travamento por cadeado
- Botão de emergência monitorado por relé de segurança conforme norma técnica NBR 13759
- Led indicador de acionamento do botão de emergência
- Botão de reset do sistema elétrico
- Botão para liberação de abertura da tampa
- Tampa do compartimento de corte com visor em PETG

Dimensões:

- Altura total da máquina: 1550 mm
- Área ocupada: 810 mm X 780 mm.
- Peso da máquina: 210 Kg

Para instalação providenciar:

- Espaço conforme dimensões do equipamento (equipamento de solo)
- 01 Ponto de alimentação elétrica TRIFÁSICA conforme tensão do Equipamento.
- Plugues (tomada) macho e fêmea com 3 pinos fase e um terra.

Segurança

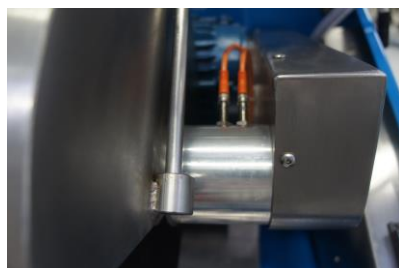
Inversor, com redundância por contator, para partida e parada do motor de corte, ligados em série e monitorados por interface de segurança, impedindo o funcionamento automático do motor quando o equipamento / máquina for energizado e garantindo o desligamento do motor, de acordo com os capítulos 12.25 e 12.37 da NR-12.

Chave de segurança eletromecânica e sensor magnético codificado de segurança, trabalhando em redundância, são responsáveis por monitorar e liberar a abertura e o fechamento da porta. Monitorados pelo relé de segurança e em conjunto a monitoração de movimento (Zero Speed), só liberam a abertura da porta com o motor de corte parado e impedindo que o mesmo seja acionado com a porta aberta, de acordo com o Capítulo 12.42 da NR-12.

Botão de rearme ou reset manual. De acordo com os capítulos 12.40 e 12.63, todos os sistemas de segurança, quando apresentam alguma falha das atividades, devem exigir um rearme ou reset de modo manual, após a correção da falha ou evento que tenha motivado a parada.

Relé de Segurança Programável, responsável por realizar o monitoramento e verificar a interligação, posição e funcionamento de todos os outros dispositivos que compõem o sistema de segurança da máquina, visando impedir que o equipamento seja ativado na eventualidade de ocorrência de falha que provoque a perda da função de segurança, em acordo com os Capítulos 12.42 e 12.43.

Monitoramento de movimento zero (Zero Speed) por sensores indutivos montados em redundância para detectar a parada do eixo motriz. Em caso de desligamento, o eixo permanece girando por inércia. Os sensores monitoram este movimento para detectar a condição de parada do conjunto motor/transmissão eixo motriz, atendendo os seguintes Capítulos da NR-12: 12.24 / 12.39 / 12. 42 / 12.46 / 12.47.



Arotec S/A

Fone: 0055-11 4613-8600 Fax: 0055-11 4613-8639
Rua São Vicente, 289 – Parque Rincão - 06705-435 – Cotia – SP
www.arotec.com.br