



Unidade de impregnação a vácuo, projetada especialmente para a impregnação de materiais porosos

A CitoVac lhe oferece uma impregnação superior, conduzida com rapidez e eficiência. É perfeito para materiais porosos, como amostras de análises de falha com trincas, moldes porosos e compósitos, componentes eletrônicos, minerais rochosos, cerâmicas e revestimentos jateados.

A CitoVac possui fácil utilização e é equipado com uma espaçosa câmara a vácuo.



Fácil manuseio

Prático tubo interno para o preenchimento sem falha de moldes de embutimento, e sem vazamentos

Visor de fácil leitura e teclas sensíveis ao toque para uma fácil utilização

Tampa transparente para uma clara visualização durante a impregnação

Consumíveis descartáveis para uma segurança ótima e menos limpeza

Área para várias e/ou grandes amostras

Espaçosa câmara à vácuo

Prático suporte para os moldes de embutimento, com área para até oito moldes (acessório)

CitoVac

Impregnação

Uma impregnação perfeita de amostras porosas requer que não haja ar nos poros e trincas das amostras quando os materiais de impregnação são aplicados. A única forma de se alcançar isso é impregnando em vácuo. A CitoVac garante uma impregnação perfeita de suas amostras.

A CitoVac é equipada com uma grande câmara de vácuo e com um painel operacional de fácil utilização. O material de impregnação (por exemplo, EpoFix da Struers) é fornecido por meio de um tubo descartável e é fácil e eficientemente distribuído em cada um dos moldes de embutimento, sem derrubar a resina.

Recursos da CitoVac

Prático tubo interno

A CitoVac é projetada para um preenchimento dos moldes de embutimento livre de problemas, e é operada sem derrubar material de impregnação na câmara de vácuo ou fora do gabinete. Isso é proporcionado pela rotação manual dos moldes de embutimento sobre o tubo interno fixo e giratório. A válvula que controla o fluxo do material de impregnação também é fácil de ser manuseada.

Operação prática

A CitoVac é operada com poucas teclas de toque. O visor apresenta ambos os valores de configuração e o vácuo e horário. O visor e o teclado sensível ao toque estão localizados atrás da câmara para assegurar que eles não serão contaminados pelo material de montagem.

Uma clara visualização durante a impregnação

A tampa transparente permite uma clara visualização do preenchimento dos moldes de embutimento na câmara de vácuo. Assim, a quantidade de material de impregnação por molde pode ser controlada, o que resulta em um menor desperdício de material de impregnação.



Fácil utilização



CitoVac com o material de impregnação da Struers (EpoFix)



CitoVac com tubo de distribuição descartável para segurança ótima e economia de tempo



Fácil preenchimento dos moldes de embutimento



Tampa para colagem de espécimes em seções finas



Câmara de vácuo espaçosa para grandes amostras

Segurança ótima e menos limpeza

Todos os itens que entram em contato com o material de montagem são descartáveis. Isso garante uma segurança ótima para o usuário e reduz a necessidade de limpeza para um mínimo.

Uma grande câmara de vácuo

Com a CitoVac, várias amostras podem ser impregnadas ao mesmo tempo. Utilizando moldes de embutimento de diâmetro de 30 mm / 1 1/4", 10 amostras podem ser embutidas. Utilizando moldes de embutimento de diâmetro de 40 mm / 1 1/2", 8 amostras podem ser montadas ao mesmo tempo. Além disso, a grande câmara de vácuo também permite impregnar grandes amostras em vácuo. Assim, a CitoVac pode usar um molde de diâmetro de 200 mm / 8" para impregnar grandes amostras.

Suportes práticos para moldes de embutimento

Para tornar o manuseio de vários amostrais mais rápido e fácil, nós projetamos suportes especiais para moldes de embutimento. Os suportes servem para o copo de montagem FixiForm da Struers ou para o Sample Chair do TargetMaster.

Tampa para colagem

A CitoVac pode ser utilizada para colar uma amostra sobre uma lâmina de vidro, para produzir seções finas. Uma tampa especial com um cabo de pressão é utilizada com esse propósito, em lugar da tampa convencional. Um anel de apoio sob o recipiente garante que o vasilhame não se mova durante a colagem.

Ao colar amostras para seções finas a amostra é pressionado contra a lâmina de vidro por meio da alavanca de pressão, que é conduzido através de um rolamento circular sobre a tampa. Assim, é obtida uma colagem eficiente com uma camada regular e final de cola, sem bolhas de ar.

Impregnação rápida e fácil com o suporte para moldes de embutimento da Struers

Impregnação eficiente

Uma impregnação eficiente depende de várias condições:

1. Poros abertos

Apenas poros, trincas, etc. que estão abertas podem ser preenchidas com material de impregnação. Após o fim da preparação, poros abertos podem ser diferenciados ao microscópio dos poros que estão preenchidos com material de impregnação, devido à diferente reflexão da luz. O contraste do material de impregnação nos poros pode ser ainda mais intensificado utilizando EpoDye, um molde fluorescente (veja a amostra impregnado com EpoFix e EpoDye).

2. Vácuo

A amostra entra em vácuo dentro da menor pressão possível. Em meio à impregnação, propriamente dita, a pressão é então ajustada de sorte que o material não comece a se espumar no interior da câmara de vácuo.

3. Viscosidade do material de impregnação

A melhor impregnação é obtida por meio dos materiais mais fluidos. Com o EpoFix, por exemplo, a menor viscosidade é alcançada entre 30 e 40°C. O melhor resultado é atingido por meio do uso do material de impregnação imediatamente após a mistura, antes de a viscosidade do material começar a se elevar por conta da polimerização.

4. Um amostra limpo

O pó de desgaste evita que o material de impregnação penetre profundamente na amostra. A amostra é melhor limpo por meio de um limpador ultrassônico. Depois, ele é enxaguado com etanol e muito bem seco para fazer com que o agente de impregnação adira melhor à superfície.

5. Tempo

Quanto menor a amostra, mais curto é o tempo de evacuação para garantir que todo o ar seja removido dos orifícios e rachaduras. A depender do número e do tamanho das amostras, o tempo de vácuo pode variar de alguns minutos a 20 minutos ou mais.

Itens

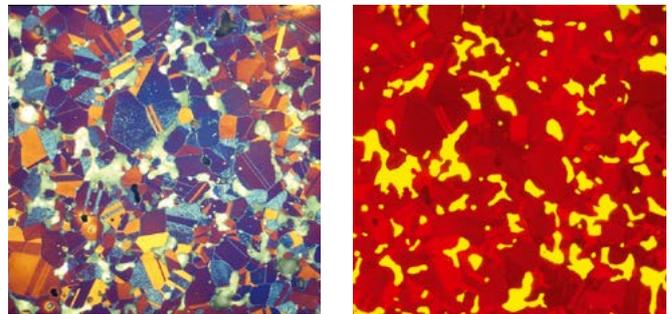
A CitoVac é projetado para uso ótimo com tubo de distribuição descartável. O Kit de Itens da CitoVac contém 100 peças. Tubos descartáveis e uma câmara de proteção. A câmara de proteção é para fácil manutenção da câmara de vácuo, uma vez que protege a câmara contra o material de impregnação.

Treinamento online

A CitoVac está disponível junto com o treinamento online da Struers. O treinamento online do site da Struers lhe aguarda com auxílio prático e correto. Assista a vídeos com explicações claras, demonstrando o desembalar, instalação e operação da CitoVac. Incremente seu conhecimento ou apresente a CitoVac para novos funcionários quando lhe for conveniente. Por favor, entre em contato com seu representante local para mais informações.



Steel components mounted with EpoFix and EpoDye



Esquerda: Região brilhante, 200x. Direita: filtro de passagem longa em azul/passagem curta em laranja, 200x Material: Pó metalúrgico, espécime em aço inoxidável com 10% do volume em Cr_3C_2 .

Impregnado com EpoFix e EpoDye, utilizando a CitoVac. A micrografia à direita mostra o material da amostra e a coloração avermelhada e os orifícios preenchidos com material de revestimento em amarelo. Essa técnica de impregnação, combinada com filtros apropriados no microscópio óptico, facilita a avaliação de orifícios e/ou rachaduras presentes em um espécime.



Dados técnicos

Dimensões:

Altura: 190 mm / 7.5"
Comprimento: 380 mm / 15"
Largura: 370 mm / 14.5"
Peso: 9.5 kg / 21 lbs.

Especificações

CitoVac com ejetor de vácuo integrado

Unidade de impregnação a vácuo. Necessário abastecimento de ar comprimido de 4.5 a 6 bar.
1 x 100-240 V / 50-60 Hz.
Categoria número: 05926119

CitoVac para bomba externa

Unidade de impregnação a vácuo. Necessária bomba de vácuo externa. 1 x 100-240 V / 50-60 Hz.
Categoria número: 05926219

Suporte de copo de embutimento para 8 FixiForm de diâmetro 30 mm / 1 1/4".

Para fácil manuseio de moldes de embutimento. Com suporte para um armazenamento seguro quando não estiver posicionado na CitoVac.
Categoria número: 05926901

Suporte de copo de embutimento para 5 FixiForm de diâmetro 40 mm / 1 1/2".

Para fácil manuseio de moldes de embutimento. Com suporte para um armazenamento seguro quando não estiver posicionado na CitoVac.
Categoria número: 05926902

Suporte de plataforma de amostragem para 6 x 30 mm e 5 x 40 mm

Para fácil manuseio de plataformas de amostragem. Com suporte para armazenamento seguro quando não estiver posicionado na CitoVac.
Categoria número: 05926905

Tampa para colagem

Completa, com cabo de pressão e arruela de apoio para colagem de espécimes sobre lâminas de vidro, para fazer seções finas.
Categoria número: 05926904

Kit de itens para CitoVac

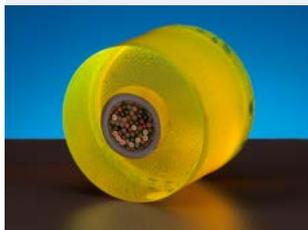
Itens descartáveis para a CitoVac.
100 tubos descartáveis e um protetor de câmara.
Categoria número: 40300080

Módulo de treinamento online, CitoVac

O módulo de treinamento online para a CitoVac, ilustrando o desempacotamento, a instalação e a operação. A inscrição é válida por um ano e para três nomes de usuários. Por favor, declare os nomes dos usuários e seus endereços de e-mail no ato de encomenda.
Categoria número: 86210400

EpoDye

Molde fluorescente para uso em microscópios, para tornar rachaduras e poros mais visíveis. Para uso com Specifix, EpoFix, CaldoFix-2, ClaroCit e ViaFix. Filtros especiais para microscópio são necessários.
Categoria número: 40300002



Cabo montado com EpoFix e EpoDye.

Kit EpoFix

O sistema de embutimento por cura fria Epoxy, em temperatura ambiente, dentro de 12 horas, sem encolhimento, indicado especialmente para impregnação a vácuo. Transparente.
Categoria número: 40200029

Resina EpoFix. 1 l

Para o sistema de embutimento por cura fria Epoxy. 1 l de resina EpoFix Corresponde a 130 ml de endurecedor EpoFix.
Categoria número: 40200030

Endurecedor EpoFix. 500 ml

Para o sistema de embutimento por cura fria Epoxy, da EpoFix. 500 ml do endurecedor EpoFix corresponde a 4 l da resina EpoFix.
Categoria número: 40200031

Kit Specifix-20

O sistema de embutimento por cura fria Epoxy, em temperatura ambiente, dentro de 8 horas, sem encolhimento, indicado especialmente para impregnação a vácuo. Transparente.
Categoria número: 40200048

Kit Specifix-40

O sistema de embutimento por cura fria Epoxy, em temperatura elevada (40-60 °C), dentro de aproximadamente 3,5 horas, com taxa de encolhimento muito baixa, indicado especialmente para impregnação a vácuo. Transparente.
Categoria número: 40200049

Resina Specifix. 1 l

Para o sistema de embutimento por cura fria Epoxy. A resina pode ser misturada com diferentes agentes de cura para atingir várias propriedades. Para uso com os agentes de cura Specifix-20 ou Specifix-40.
Categoria número: 40200051

Agente de cura Specifix-20. 500 ml

Para sistema de embutimento por cura fria Epoxy, em temperatura ambiente. 500 ml do agente de cura Specifix-20 corresponde a 2.5 l da resina Specifix.
Categoria número: 40200052

Agente de cura Specifix-40. 1 l

Para o sistema de embutimento por cura fria Epoxy, em temperatura elevada (40-60 °C). 1 l do agente de cura Specifix-40 corresponde a 2 l de resina Specifix.
Categoria número: 40200053

Kit CaldoFix-2

Sistema Epoxy de embutimento a frio, curando dentro de uma hora Quando aquecido a 75 °C / 167 °F. Taxa muito pequena de encolhimento, indicado para impregnação a vácuo. Transparente.
Categoria número: 40200084

Resina CaldoFix. 1 l

Para ser misturada com o endurecedor CaldoFix-2. 1 l de resina Corresponde a 325 ml de endurecedor.
Categoria número: 40200085

Endurecedor CaldoFix. 500 ml

Para ser misturado com a resina CaldoFix-2. 500 ml de endurecedor Corresponde a 1.5 l de resina.
Categoria número: 40200086

Por favor, veja o caderno especial para moldes de embutimento, moldes, ângulos de seção cônica e outros acessórios de embutimento a frio.

Os equipamentos da Struer estão em conformidade com as determinações aplicáveis das Diretrizes Internacionais e seus Relativos Padrões. (Por favor, entre em contato com seu fornecedor local para detalhes)

Os produtos da Struer estão sujeitos a constantes desenvolvimentos de produtos. Assim, nos reservamos ao direito de substituir nossos produtos a modificações sem aviso prévio.

Struers



Struers A/S

Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark
Phone +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

AUSTRALIA & NEW ZEALAND

Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone +61 7 3512 9600
Fax +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BELGIQUE (Wallonie)

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)

Struers GmbH Nederland
Elektraweg 5
3144 CB Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

CANADA

Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA

Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC

Struers GmbH
Organizační složka
Havlíkova 361
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de

DEUTSCHLAND

Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D-47877 Willich
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCE

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

HUNGARY

Struers GmbH
Magyarország Fikttelep
Tatai ut 53
2821 Gyermely
Phone +36 (34) 880546
Fax +36 (34) 880547
hungary@struers.de

IRELAND

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY

Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39-02/38236281
Fax +39-02/38236274
struers.it@struers.it

JAPAN

Marumoto Struers K.K.
Takara 3rd Building
18-6, Higashi Ueno 1-chome
Taito-ku, Tokyo 110-0015
Phone +81 3 5688 2914
Fax +81 3 5688 2927
struers@struers.co.jp

NETHERLANDS

Struers GmbH Nederland
Elektraweg 5
3144 CB Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

NORWAY

Struers A/S, Norge
Sjøskegøveien 44C
1407 Vinterbro
Telefon +47 970 94 285
info@struers.no

ÖSTERREICH

Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
Telefon +43 6245 70567
Fax +43 6245 70567-78
austria@struers.de

POLAND

Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ROMANIA

Struers GmbH
Sucursala Sibiu
Str.Scoala de Inot, nr. 18
RO-550005 Sibiu
Phone +40 269 244 558
Fax +40 269 244 559
romania@struers.de

SCHWEIZ

Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstraße 41
CH-8903 Birmenstorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

SINGAPORE

Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

SPAIN

Struers A/S, Spain
Camino Cerro de los Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de Alarcón
CP 28224 Madrid
Teléfono +34 917 901 204
Fax +34 917 901 112
struers.es@struers.es

SUOMI

Struers Suomi
Kalevankatu 43
00180 Helsinki
Puhelin +358 (0)207 919 430
Faksi +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

SWEDEN

Struers Sverige
Ekbacksvägen 22
168 69 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

UNITED KINGDOM

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

USA

Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com